

“美丽工厂”建设近阶段工作推进情况报道

江西理文化工有限公司“美丽工厂”建设正在进行第一阶段的推进工作，作为试点单位的聚合车间逐步落实方案，各部门、车间召开了动员大会。氯碱厂 CMS 车间于 3 月 21 日召开车间“美丽工厂”动员会，以提前做好 CMS 车间员工的思想工作，生产副总经理周爱华先生协同氯碱厂总监以及 CMS 车间经理在动员会上把“美丽工厂”建设的方案实施计划与车间员工进行了面对面的沟通与交流并落实工作。动力厂副总经理邱奕淋先生参加动力厂会议，在车间诠释了工厂方案的意义，并提出要求。销售副总经理卫晓宇先生对建设方案结合储运部、销售部特点作了部署和要求。

各部门把“美丽工厂”建设行动提上了日程，按照第一阶段安排部署，诊断问题、制定方案、提出行动对策计划、发动员工出谋划策、逐步改善，把“美丽工厂”建设推向深入。



(公司大门)



(行政办公楼)

为了强化员工对“美丽工厂”建设的理解和认识，提升个人在工作中的责任感，总经理杨作宁先生提出《“美丽工厂”建设，“我”是第一责任人》的文章征集主题，由总经办主导向公司全体员工进行文章征集活动；亲自主持召开了三个部门的专题会：聚合车间试点标杆会议，环境保护设施落实新排放标准达标推动会、

技术部门创新、绿色工厂、智能化大数据数据库推动会，在每次公司召开会议时询问近期各部门工作的推进和落实情况，并指出“美丽工厂”建设是一个持续的过程，要常抓不懈，作为公司长期管制的主要手段；“美丽工厂”推进办公室也在副班会上增加了对员工进行“美丽工厂”建设工作的宣传、教育培训，以提升员工自身的素养和责任感；美丽工厂建设各级领导、部门已开始行动起来，近期中央控制室的显示屏更换为大屏幕实施完成，全厂大气排放、废水排放实时在线监控数据一目了然，视觉方面尽突显出其艺术效果。公司重点把各项记录报表实现智能化管理，建立大数据数据库，产品实施二维码标识，提高工作效率，以点到面全面推进；智能化工厂建设提出标准化、程序化、自动化、智能化四化方案需要长时间的探索改进，我们要用三年的时间初步达到要求，只要全体员工动员起来，同心同德，我们会将工厂建设成“绿色产品、美丽工厂”，同行业的典范。



(中央控制室大厅)



(中央控制室外部环境)