

聚四氟乙烯百釜千釜第四轮行动报道

江西理文化工有限公司经过三轮“百釜千釜”PTFE质量提升行动后，悬浮树脂的合格率及分散树脂的优等品率分别提升至96.92%和78.44%（详细报道请查阅5月25日的《千釜聚四氟乙烯质量提升行动成果总结大会》）。眼看“百釜千釜”行动带来的成果，总经理杨作宁先生决定继续延伸“百釜千釜”行动，并在各部门的努力下在6月份完成了第四轮的“百釜千釜”行动。各位同仁的努力最终得到丰厚的成果：悬浮树脂合格率由96.92%提升至99.14%，分散树脂优等品率由78.44%提升至90.13%。PTFE产量与四月相比再增加10%，屡创新高。杨作宁先生在本次的“百釜千釜”行动中再次对各部门的工作给予肯定，并提出生产车间要继续保持稳定的发挥，继续完成公司的质量目标，成为同行业的典范。目前，理文化工的PTFE产品继续大量用于车削板及纤维制品，并成功开发意大利及韩国的PTFE制品市场。

