

## 2016年江苏理文化化工年度大修优秀事迹报道

我公司生产装置已运行八年，为进一步提高装置安全完整性，消除潜在的安全隐患，公司决定于2016年4月11日-18日对生产装置进行全厂停车检修。

4月11日15:00随着烧碱一期降电流，全厂检修工作拉开了序幕。检修的第一天下起了小雨，但各车间检修的热情丝毫不减，处处能看到他们检修的身影。伴随着检修人员的安全交底讨论声，监督人员提醒声，负责人员指挥声，奏响了理文的乐章。

检修正常时间从早上8点至晚上10点，把10天的工作量压缩到了8天，工作时间长、强度大，但大家丝毫没有叫苦叫累，时刻牢记“安全第一”的基本原则，按照《2016年年度大修方案》的统一部署，有条不紊的推进检修进度。有的员工因感冒身体不适，带病参加检修；有的岗位检修至凌晨，第二天全班又全身性投入工作，这种工作的激情和氛围深深感动着每一位理文人，要为他们点赞。



**王锋——电气主任工程师。**本次大修电气重点工作有设计进线电缆检修、电气系统预防性试验、重要关键设备电机维护、整流系统技术升级改造。时间紧、任务重，为保证电气系统按时完成检修任务，在重感冒身体不适下带领员工加班检修，确保电气系统检修按时完成。



**李华——706生产主管。**本次大修任务较重，时间较紧，特别是更换再循环塔，需要跟仪表，电气设备等部门之间密切合作，706生产主管李华更是首当其冲，亲自进入再循环塔内拆除旧塔中塔板。在规定的时间内圆满完成这次大修任务。



**蔡荣成——生产技术部经理。**本次大修主要涉及到氢气系统、液氯系统及重要的大型单机设备的检修及保养，时间紧，任务重，安全要求高，为保证各系统置换合格确保安全检修，带领员工确认各维修作业点，连续工作至深夜，亲自进行各系统设备装置调试，确保检修安全完成并顺利开车运行。



**潘培——632B 白班长。**本次大修重点核心是涉氯系统的安全检修，632B 作为全厂高压氯气的源点，系统管线复杂，清空泄压难度大，拆开更换作业点多。作为岗位班长，与岗位主管密切配合，各个环节仔细检查，确保了检修任务保质保量安全完成。是一个难能少得的得力助手。



**范伟明——维修电工。**本次电气检修工作任务繁重，特别江边电缆头制作工作更是争分夺秒进行着，作为电气一名维修电工积极主动配合领导安排的工作，彻夜检修，任劳任怨，保证检修工作提前完成。

本次检修主要针对液氯（液化/汽化工序）进行系统性安全升级技改、整流系统升级、安全仪表系统（SIS）的安全改造，公司各级领导高度重视，亲自至现场检查、指挥，确保各作业点的安全改造顺利完成。

4月17日16:15烧碱开始升电流，意味着本次大修仅仅用了7天时间就已经完成大修任务，比原先计划提前了3天完成。

此次检修圆满成功，为我司各生产装置安全、稳定运行打下了坚实的基础，对提升各装置的经济运行具有重要意义。

感谢每一位理文人的辛勤付出，理文化工才能稳定、长远的发展。



